

Пресс-обвод из нержавеющей стали

Тип: NK-PB

Арт. - NK-PB15/4 - NK-PB18/4 - NK-PB22/4 - NK-PB28/4 - NK-PB35/4.



ПАСПОРТ

1. Назначение

Пресс-обвод из нержавеющей стали предназначен для транспортирования жидкостей, применяемых в системах питьевого водоснабжения, системах отопления и системах охлаждения. Применяться в качестве технологических трубопроводов для транспортирования жидкостей и газов, не агрессивных к материалу труб и уплотнителей фитингов.

Описание и технические характеристики

Материал: AISI 304 – Cr18Ni9 (06Cr19Ni10)

Уплотнительные кольца: EPDM

Размеры: DN15-35

Максимальное давление: 16 атм.

Рабочая температура : -30°C~120°C

Класс герметичности: "А" по ГОСТ 9544-2015

Высокую надежность соединений в течение всего жизненного цикла системы обеспечивают оптимизированный профиль соединительных пресс-фитингов из нержавеющей стали и уплотнительный материал из EPDM т.к. уплотнительные материалы трубопровода долговременно выдерживают воздействие высоких температур и давления.

Конструкция соединения системы трубопроводов на базе пресс-фитингов обеспечивает быструю сборку и высокую надежность без потери качества всей гидравлической системы при минимальном количестве элементов.

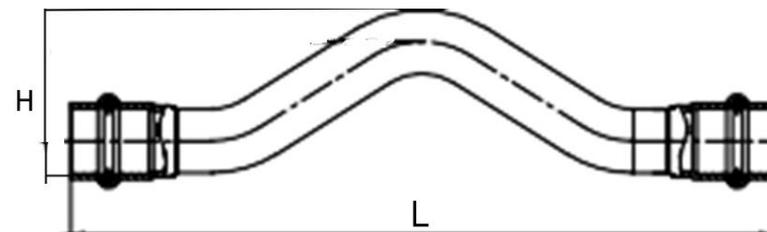


Табл.1. Размеры, мм

Размер DN	L, мм	H, мм	Вес, г
15	229	54	140
18	256	52	176
22	276	59	236
28	327	75	350
35	297	87	402

Возможны конструктивные особенности в зависимости от партии товара, не влияющие на его технические характеристики

2. Монтаж и эксплуатация

Монтаж трубопроводов на базе пресс-фитингов из нержавеющей стали необходимо производить в соответствии с требованиями, изложенными в нормативах: СП 30.13330.2016, СП 40-103-98, СП 41-102-98, СП 60.13330.2016, СП 73.13330.2016. Соединение труб с фитингом выполняется в следующем порядке:

- отрезок трубы нужной длины предварительно очистить с торца внутри трубы и снаружи, при наличии грязи - очистить от грязи;

- проверить наличие уплотнительных колец внутри фитинга, при необходимости поправить кольцо или заменить на новое;
- вставить в раструб пресс-фитинга до упора трубу, без применения смазок (смазка может стать причиной течи соединения);
- произвести однократную опрессовку инструментом с пресс-насадкой/вкладышами профиля "V".

Замораживание рабочей среды в трубопроводе недопустимо. Для очистки поверхности труб и фитингов могут применяться чистящие средства химически нейтральные к нержавеющей стали. Хлорсодержащие чистящие средства запрещается применять для очистки трубопроводов. Эксплуатация трубопроводов из нержавеющей стали в сетях отопления и/или теплоснабжения должна производиться с соблюдением требований «Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок» от 01.10.2003.

3. Указание мер безопасности

- Требования мер безопасности по ГОСТ 12 2 063-2015. Персонал, допущенный к работам, должен быть ознакомлен с инструкцией по технике безопасности и положениями настоящей инструкции.
- Обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования технической и пожарной безопасности.
- Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

4. Транспортировка и хранение

- Транспортировку и хранение пресс-фитингов из нержавеющей стали требуется осуществлять в упаковке. Условия хранения по ГОСТ 15150-69, по условиям 3.
- Пресс-фитинги из нержавеющей стали не относятся к категории опасных грузов - транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в соответствии с условиями 5 ГОСТ 15150-69.

5. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими Российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Гарантии производителя (Поставщика)

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантийные обязательства не распространяются на уплотнительные материалы, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании или при повреждениях, образовавшихся при монтаже труб.

7. Сведения о поставке

Пресс-обвод из нержавеющей стали

Параметр	Показатель
Артикул	
Диаметр, DN	
Количество, шт.	
Дата изготовления	
Дата продажи	
Паспорт	1 экз
Отметка торгующей организации	М.П.